

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

N. CPR-ES2/0006

1 Código de identificación única del producto-tipo	TECNOCOAT H-2049
2 Uso o usos previstos	Recubrimiento de poliurea de dos componentes para el uso previsto en la protección de superficies de concreto mediante protección contra la entrada; control de humedad y resistencia creciente; resistencia física métodos de resistencia química
3 Fabricante	TECNOPOL SISTEMAS, S.L.U. Finlàndia, 33 08520 Les Franqueses del Vallés – Barcelona-Spain - www.tecnopol.es - t. +34 935682111
4 Sistemas de EVCP	Sistema 2+ Sistema 3 (reacción al fuego)
5 Norma armonizada	EN 1504-2:2004
Organismo notificado	El organismo notificado LGAI TECHNOLOGICAL CENTER, SA / Applus, N. 0370, realizó la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la vigilancia, evaluación y evaluación continuas del control de producción en fábrica y emitió el certificado de conformidad de la producción en fábrica. El organismo notificado Afiti-Licof N. 1168, llevó a cabo la evaluación del rendimiento (reacción al fuego) sobre la base de pruebas en muestras tomadas por el fabricante.
6 Prestaciones declaradas	
Características esenciales	Prestaciones
Resistencia a la abrasión:	Pérdida de peso < 3000 mg
Permeabilidad al CO ₂ :	Sd > 50 m
Permeabilidad al vapor de agua:	Clase I
Absorción capilar y permeabilidad al agua:	< 0,1 kg/m ² ·h ^{0.5}
Resistencia al choque térmico:	≥ 1,5 N/mm ²
Resistencia al ataque químico severo:	Reducción de dureza ≤ 50% (Shore D)
Grupo 9	Clase II (Pérdida de brillo)
Grupo 10	Clase II (Ligera pérdida de brillo)
Grupo 12 y [Hidróxido de potasio 20% vol]	Clase II
Capacidad de puenteo de fisuras	A5 (-10°C), B4,1(23°C)
Resistencia al impacto:	Clase III
Fuerza de adherencia por tracción directa:	≥ 1,5 N/mm ²
Reacción al fuego:	Clase E
Envejecimiento artificial:	Sin ampollas, sin grietas, sin descamación. Sin cambio de color, pérdida de brillo y cierto caleo en la superficie.
Sustancias peligrosas:	NPA

Leyenda para resistencia al ataque químico severo: números de grupos y descripciones relacionadas según EN 13529	
Grupo 9:	Soluciones acuosas de ácidos orgánicos hasta 10%.
Grupo 10:	Ácidos inorgánicos hasta 20% y sales con hidrólisis ácida en solución acuosa (pH <6) excepto el ácido fluorhídrico y los ácidos oxidantes y sus sales.
Grupo 12:	Soluciones de sales inorgánicas no oxidantes con pH = 6 - 8

7 Documentación técnica apropiada	No aplicable
--	--------------

8 Información REACH	la información referida al Artículo 31 o, según corresponda, al Artículo 33 del Reglamento REACH (CE) no. 1907/2006 y las enmiendas siguientes se indican en la hoja de datos de seguridad que TECNOPOL pone a disposición en el sitio web junto con esta Declaración de rendimiento actual
------------------------------	---

Las prestaciones del producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de

La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) no 305/2011, bajo la sola responsabilidad del fabricante arriba identificado.

Firmado por y en nombre del fabricante por: **David Pont – Technical Service Manager**

Les Franqueses del Vallés,

25/05/2021



DdP en formato Pdf de acceso público en el web de Tecnopol.

<i>Revisión 0 notas:</i>	<i>Primera edición</i>
<i>Revisión 1</i>	<i>Adición de punto 7</i>

 0370, 1168	 TECNOPOL SISTEMAS, S.L.U., Finlàndia, 33 08520 Les Franqueses del Vallés – Barcelona-Spain – www.tecnopol.es																														
21 CPR-ES2/0006 EN 1504-2:2004 TECNOCOAT H-2049 Recubrimiento de poliurea de dos componentes para el uso previsto en la protección de superficies de concreto mediante protección contra la entrada; control de humedad y resistencia creciente; resistencia física métodos de resistencia química																															
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Resistencia a la abrasión:</td> <td>Pérdida de peso < 3000 mg</td> </tr> <tr> <td>Permeabilidad al CO₂:</td> <td>Sd > 50 m</td> </tr> <tr> <td>Permeabilidad al vapor de agua:</td> <td>Clase I</td> </tr> <tr> <td>Absorción capilar y permeabilidad al agua:</td> <td>< 0,1 kg/m²·h^{0.5}</td> </tr> <tr> <td>Resistencia al choque térmico:</td> <td>≥ 1,5 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Resistencia al ataque químico severo:</td> <td>Reducción de dureza ≤ 50% (Shore D)</td> </tr> <tr> <td>Grupo 9</td> <td>Clase II (Pérdida de brillo)</td> </tr> <tr> <td>Grupo 10</td> <td>Clase II (Ligera pérdida de brillo)</td> </tr> <tr> <td>Grupo 12 y [Hidróxido de potasio 20% vol]</td> <td>Clase II</td> </tr> <tr> <td>Capacidad de puenteo de fisuras</td> <td>A5 (-10°C), B4,1(23°C)</td> </tr> <tr> <td>Resistencia al impacto:</td> <td>Clase III</td> </tr> <tr> <td>Fuerza de adherencia por tracción directa:</td> <td>≥ 1,5 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Reacción al fuego:</td> <td>Clase E</td> </tr> <tr> <td>Envejecimiento artificial:</td> <td>Sin ampollas, sin grietas, sin descamación. Sin cambio de color, pérdida de brillo y cierto caleo en la superficie.</td> </tr> <tr> <td>Sustancias peligrosas:</td> <td>NPA</td> </tr> </table>		Resistencia a la abrasión:	Pérdida de peso < 3000 mg	Permeabilidad al CO ₂ :	Sd > 50 m	Permeabilidad al vapor de agua:	Clase I	Absorción capilar y permeabilidad al agua:	< 0,1 kg/m ² ·h ^{0.5}	Resistencia al choque térmico:	≥ 1,5 N/mm ²	Resistencia al ataque químico severo:	Reducción de dureza ≤ 50% (Shore D)	Grupo 9	Clase II (Pérdida de brillo)	Grupo 10	Clase II (Ligera pérdida de brillo)	Grupo 12 y [Hidróxido de potasio 20% vol]	Clase II	Capacidad de puenteo de fisuras	A5 (-10°C), B4,1(23°C)	Resistencia al impacto:	Clase III	Fuerza de adherencia por tracción directa:	≥ 1,5 N/mm ²	Reacción al fuego:	Clase E	Envejecimiento artificial:	Sin ampollas, sin grietas, sin descamación. Sin cambio de color, pérdida de brillo y cierto caleo en la superficie.	Sustancias peligrosas:	NPA
Resistencia a la abrasión:	Pérdida de peso < 3000 mg																														
Permeabilidad al CO ₂ :	Sd > 50 m																														
Permeabilidad al vapor de agua:	Clase I																														
Absorción capilar y permeabilidad al agua:	< 0,1 kg/m ² ·h ^{0.5}																														
Resistencia al choque térmico:	≥ 1,5 N/mm ²																														
Resistencia al ataque químico severo:	Reducción de dureza ≤ 50% (Shore D)																														
Grupo 9	Clase II (Pérdida de brillo)																														
Grupo 10	Clase II (Ligera pérdida de brillo)																														
Grupo 12 y [Hidróxido de potasio 20% vol]	Clase II																														
Capacidad de puenteo de fisuras	A5 (-10°C), B4,1(23°C)																														
Resistencia al impacto:	Clase III																														
Fuerza de adherencia por tracción directa:	≥ 1,5 N/mm ²																														
Reacción al fuego:	Clase E																														
Envejecimiento artificial:	Sin ampollas, sin grietas, sin descamación. Sin cambio de color, pérdida de brillo y cierto caleo en la superficie.																														
Sustancias peligrosas:	NPA																														

Nota:

TECNOPOL SISTEMAS S.L.U. proporciona este anexo, junto con la DdP para facilitar la consulta del marcado CE para los clientes internacionales. El marcado que se muestra aquí puede diferir del impreso en el envase o los documentos de acompañamiento debido a:

- Adaptaciones gráficas en relación al espacio disponible y medios de impresión utilizados,
- Utilización de un idioma diferente (el mismo embalaje se puede utilizar en muchos países),
- Producto ya en stock en el momento de la actualización del marcado,
- Errores de impresión.